



QES15E
STACKER ELETTRICO
PORTATA: 1500 KG

DESCRIZIONE

La serie QES è uno stacker economico con timone lungo, con una capacità di carico nominale di 1500 kg e un'altezza di sollevamento da 1600 mm a 3500 mm, soddisfacendo le esigenze dei clienti per aumentare le prestazioni economiche, l'efficienza di movimentazione e la sicurezza.

Grazie a un design altamente manovrabile, economico e pratico, soddisfa pienamente le richieste dei clienti.

Con un design compatto, il raggio di sterzata è inferiore rispetto agli stacker convenzionali, rendendolo più adatto per operazioni in piccoli magazzini di stoccaggio.

Il design del timone lungo soddisfa i requisiti di ergonomia e sicurezza. Rispetto agli stacker con timone corto, richiede meno forza operativa.

Il design del timone lungo garantisce agli operatori un'elevata efficienza e una distanza di sicurezza dal corpo dello stacker.

L'altezza è regolabile in base alle abitudini operative e alle preferenze di altezza degli operatori.

Il design a 4 ruote con timone laterale lungo offre agli operatori una migliore visibilità sul pallet.

La distanza di sicurezza e la buona visibilità rendono l'operazione di stoccaggio più efficiente e veloce.

PULSANTE DI EMERGENZA

Interruttore di emergenza posizionato in modo tale da essere facilmente raggiungibile e controllabile, garantendo la sicurezza delle persone e del carrello.

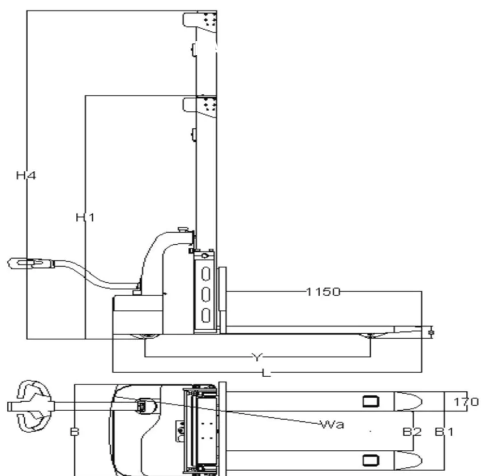
ALTRE CARATTERISTICHE

- Maniglia con blocco a codice opzionale
- Sistema operativo
- Maniglia Canbus
- Pulsante velocità tartaruga
- Accesso con codice PIN intelligente, indicatore di scarica della batteria
- Diagnostica a bordo tramite codici di errore



SPECIFICHE

Modello		QES1516E	QES1520E	QES1525E	QES1530E	QES1533E
Segni distintivi						
11 Trazione	Elettrica					
12 Tipo di operatore	Pedonale	Pedonale	Pedonale	Pedonale	Pedonale	Pedonale
13 Capacità di carico / Carico nominale	Q (t)	15	15	15	15	15
14 Distanza dal centro del carico	C (mm)	600	600	600	600	600
15 Distanza del carico (centro asse guida alle forche)	X (mm)	876				
16 Passo	Y (mm)	1235				
Peso						
2.1 Peso di servizio (Senza batteria)	kg	380	410	420	450	475
2.2 Peso della batteria (Batteria al piombo)	kg	40				
2.2 Peso della batteria (Batteria al litio)	kg	20				
Pneumatici, Telaio						
3.1 Pneumatici	PU	PU	PU	PU	PU	PU
3.2 Dimensioni pneumatici anteriori	φxy (mm)	80 x 70				
3.3 Dimensioni pneumatici posteriori	φxy (mm)	210 x 70				
3.4 Ruote di bilanciamento	φxy (mm)	150 x 50				
3.5 Numero di ruote, anteriore/posteriore		2/1				
3.6 Larghezza del battistrada, anteriore	mm	400				
3.7 Larghezza del battistrada, posteriore	mm	540				
Dimensioni						
4.1 Altezza del montante abbassato	mm	1980	1560	1810	2060	2210
4.2 Altezza di sollevamento libero	mm	~	~	~	~	~
4.3 Altezza di sollevamento	mm	1600	2000	2500	3000	3300
4.4 Altezza del montante esteso	mm	1980	2460	2960	3460	3760
4.5 Altezza del timone in posizione di guida min./max.	mm	880-1320				
4.6 Altezza abbassata	mm	90				
4.7 Lunghezza complessiva	mm	1748				
4.8 Lunghezza fino alla faccia delle forche	mm	1125				
4.9 Larghezza complessiva	mm	800				
4.10 Larghezza esterna del braccio	mm	500/620				
4.11 Larghezza interna del braccio	mm	300/420				
4.12 Lunghezza del braccio	mm	1067				
4.13 Dimensioni delle forche	mm	55/160/1125				
4.14 Larghezza esterna delle forche	mm	560/680/330-680				
4.15 Distanza tra le braccia delle forche	mm	240				
4.16 Altezza da terra (centro del passo)	mm	35				
4.17 Larghezza del corridoio per pallet 1000x1200 trasversale	mm	2305				
4.18 Larghezza del corridoio per pallet 800x1200 longitudinale	mm	2230				
4.19 Raggio di sterzata	mm	1440				
Prestazioni						
5.1 Velocità di marcia, carico/senza carico	km/h	3.5/4.0	4.5	4.5	4.5	4.5
5.2 Velocità di sollevamento, carico/senza carico	m/s	81/130	70-115	70-115	70-115	70-115
5.3 Velocità di abbassamento, carico/senza carico	m/s	130/80	69-75	69-75	69-75	69-75
5.4 Max pendenza superabile, carico/senza carico	%	3-7	3-7	3-7	3-7	3-7
5.5 Freno di servizio		Elettromagnetico				
Motore elettrico						
6.1 Potenza del motore di trazione	kW	2.2				
6.2 Potenza del motore di sollevamento	kW	0.75				
6.3 Tensione della batteria, capacità nominale	V/AH	Batteria al piombo 2x12V/75AH (100AH opzionale)				
		Batteria al litio 24V50AH (100AH opzionale)				
6.4 Dimensioni della batteria (L x P x A)	mm	Batteria al piombo (262/330x172x169/210)x2				
	mm	Batteria al litio 330x90x480				
6.5 Tipo di controllo		DC - Controllo di velocità				
6.6 Livello di rumore all'orecchio del conducente secondo EN12053	dB(A)	65				



I NOSTRI PARTNER



www.ramington.it • info@ramington.it

Info: +39 375 547 89 78

